

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8342—96

木工镂铣机 技术条件

1996-04-11 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

木工镂铣机 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木工镂铣机的设计、制造和验收的要求。
本标准适用于木工镂铣机(以下简称机床)。

2 引用标准

GB 12557	木工机床 结构安全通则
GB/T 14384	木工机床 通用技术条件
JB 4171	木工机床 精度检验通则
JB 5720	木工机床 电气设备通用技术条件
JB 5724	木工镂铣机 结构安全
JB/T 5743	木工镂铣机 参数
JB/T 6359	木工镂铣机 精度
ZBn J50 008.1	金属切削机床 机械加工件通用技术条件
ZBn J50 008.3	金属切削机床 装配通用技术条件
ZB J65 015	木工机床 噪声声压级测量方法

3 一般要求

机床除应符合本标准的规定外,还应符合 GB/T 14384 的规定。在按本标准验收机床时,必须同时对 GB/T 14384、ZBn J50 008.1、ZBn J50 008.3 等中未经本标准具体化的其余验收项目进行检验。

4 机床参数、尺寸

- 4.1 机床的参数应符合 JB/T 5743 的规定。
- 4.2 涉及机床安全的结构尺寸,应符合 GB 12557 和 JB 5724 的规定。

5 结构、性能

- 5.1 机床的性能、结构安全应符合 GB/T 14384 中 3.2 条的规定,从安全角度出发对结构性能的要求应符合 3.7 条的规定。
- 5.2 工作台的升降应灵活、稳定、可靠安全。
- 5.3 刀具的安装应可靠安全。
- 5.4 主轴轴承的温度不得超过 70℃,温升不得超过 40℃。
- 5.5 主轴转速偏差不得超过设计规定的 $\pm 10\%$ 。
- 5.6 机床空载功率(不包括电机空载功率)不得超过电机额定功率的 20%。